

FRC WALL

01 - 02 - 03 - 04

Fan coil murali ad acqua
Wall mounted water fancoil units



Tipo macchina

Fan coil murale ad acqua
tipo split

Struttura portante

ABS

Gruppo elettroventilante

Ventilatore tangenziale

Motore elettrico

Asincrono monofase (3 vel.)

Filtro aria

Tessuto filtrante in polipropilene a nido d'ape sostenuto da un telaio flessibile in ABS

Batterie di scambio termico

Tubi di rame con alette in alluminio a pacco continuo

Attacchi idraulici

Solo a sinistra

Telecomando I.R.

Incluso (vers. standard)

Valvola

3 vie - inclusa (vers. standard)

Certificazioni



Descrizione unità

- Dotati di ventilatore tangenziale per offrire il maggior comfort acustico i fancoil murali ad acqua sono il connubio ideale tra prestazioni e design.
- Grazie all'estetica moderna ed a soluzioni tecniche all'avanguardia il fan-coil diventa la soluzione giusta per qualità e valorizzazione dell'ambiente nel quale è inserito.
- Il nuovo design pulito e ricercato, le forme moderne e la tecnologia all'avanguardia, lo rendono la perfetta soluzione per l'installazione in ambienti commerciali, residenziali ed uffici, dove il comfort e la valorizzazione dell'ambiente sono le principali caratteristiche da osservare. Le qualità estetiche, le innovazioni e le prestazioni al top rendono la serie WALL un prodotto estremamente efficiente e performante.
- Grazie alla gamma formata da 4 taglie il nuovo fancoil murale permette di coprire uniformemente un'ampio range di potenze da 1.5 kW a 4.0 kW. La progettazione mirata alle diverse velocità dell'unità ha permesso di avere altissime prestazioni con la massima silenziosità.

Composizione unità standard

- **Batteria di scambio termico**
In tubo di rame, le alette in alluminio hanno un trattamento idrofilico che permette alle gocce di condensa di scivolare velocemente verso la bacinella di raccolta garantendo un più facile attraversamento dell'aria e una maggiore resistenza dell'alluminio alla corrosione. Facilmente accessibile è la valvolina di sfogo dell'aria che scarica direttamente nella bacinella di raccolta condensa.
- **Ventilatore tangenziale**
Progettato per elevate portate d'aria a basso numero di giri il ventilatore tangenziale garantisce maggior silenziosità con elevate performance.
- **Display**
Integrato nel mobile di copertura visualizza il set-up dell'unità: temperatura ambiente, velocità del ventilatore e modalità di funzionamento.
- **Regolazione automatica alette**
Con un semplice click del telecomando sarà possibile avere una completa regolazione del flusso d'aria in base alle proprie esigenze, in modo da garantire il massimo comfort per l'ambiente.
- **Telecomando**
Comodo ed intuitivo, presenta un design minimale ed ergonomico capace di esaltarne la funzionalità e la maneggevolezza
- **Valvola integrata**
Grazie alla valvola integrata fornita standard, è possibile prevenire in maniera efficiente lo spreco energetico, perché il flusso dell'acqua viene interrotto quando l'unità è spenta, a differenza dei normali split sui quali il flusso permane anche quando l'unità non è in funzione. Questa soluzione garantisce inoltre un'elevata facilità di installazione e manutenzione, senza dover ricorrere ad apposite nicchie.



Unit type

Wall water fan coil unit
split type

Structure

ABS

Fan group

Tangential fan

Electric motor

Asynchronous single-phase (3 speed)

Air filter

Filtering honeycomb polypropylene fabric enclosed within a flexible ABS frame

Coil

Copper pipe into aluminium fins in continuous block

Hydraulic connections

Left only

I.R. remote control

Included (standard vers.)

Valve

3 way - included (standard vers.)

Certifications



Unit description

- With a tangential fan that offers the maximum acoustic comfort, the wall-mounted water fancoil units are the ideal union between performance and design.
- The modern aesthetics and the innovative technical features make it the ideal solution for quality and room enhancement.
- An attractive design and modern shapes make it perfect to be installed in residential and office buildings where comfort and enhance of the environment are the most important aspects to be considered. WALL range is an extremely elegant product thanks to its aesthetic quality, innovations and top performances.
- Thanks to the range with four different sizes, the new wall-mounted allows to regularly cover capacities going from 1.2 kW to 4.0 kW. The dedicated study on the different speed of the units has allowed to reach very high performances with minimum noise levels.

Standard unit composition

- **Heat exchanger coil**
With copper tubes and aluminium fins, the coil has a hydrophilic treatment that allows the condensate drops to slip into the drain pan ensuring an easier air crossing and more corrosion strength of the aluminium. The air vent is easily reachable and it discharges directly in the condensate drain pan.
- **Tangential fan**
Designed to reach high capacities at low motor revolutions, the tangential fan guarantees a perfect union between silence and excellent performances.
- **Display**
Integrated in the cover cabinet shows the set-up of the unit: room temperature, fan speed and running mode.
- **Automatic swing**
With a simple click of the remote control you can have a complete control of the air flow to suit your needs and to ensure the maximum room comfort.
- **Remote control**
Comfortable and intuitive, it has a minimal and ergonomic design that enhances its functionality and handiness.
- **Valve included**
Thanks to the integrated valve supplied as standard it is possible to avoid efficiently the waste of energy, because the water flow is stopped when the unit is off, unlike normal split systems on which the flow remains even when the unit is not working. This solution also ensure easy installation and maintenance, without requiring any niche in the wall.

			01	02	03	04
A	Potenza frigorifera totale	W max	1960	2380	3340	4000
		W med	1730	2100	2960	3640
		W min	1550	1830	2420	2920
	Potenza frigorifera sensibile	W max	1610	1900	2680	3130
		W med	1410	1640	2320	2850
		W min	1240	1410	1890	2260
	Portata acqua	l/h max	336	409	573	686
		l/h med	297	359	508	625
		l/h min	266	314	415	501
Perdite carico lato acqua	kPa max	15,9	22,9	14,8	21,6	
	kPa med	12,5	18,3	11,3	17,8	
	kPa min	10	14,3	9,7	11,8	
B	Potenza termica	W max	2570	2970	4390	4920
		W med	2240	2610	3800	4450
		W min	2000	2280	3000	3860
	Portata acqua	l/h max	336	409	573	686
		l/h med	297	359	508	625
		l/h min	266	314	415	501
	Perdite carico lato acqua	kPa max	15	20,5	17,3	19,8
		kPa med	11,6	16,4	13,8	15,9
		kPa min	9,3	13	8,3	10,6
C	Potenza termica	W max	4390	5030	7480	8280
		W med	3810	4400	6450	7500
		W min	3390	3850	5070	6540
	Portata acqua	l/h max	386	442	657	727
		l/h med	334	386	566	659
		l/h min	298	338	445	574
	Perdite carico lato acqua	kPa max	18,4	22,4	21,1	21,2
		kPa med	13,8	17,7	16	16,9
		kPa min	10,9	14,1	8,8	13,1
Portata aria	m³/h max	344	417	553	620	
	m³/h med	282	333	476	544	
	m³/h min	234	273	375	426	
Livello di potenza sonora	db(A) max	53	54	54	56	
	db(A) med	50	50	50	52	
	db(A) min	47	45	43	45	
Livello di pressione sonora	db(A) max	45	45	45	48	
	db(A) med	41	41	41	44	
	db(A) min	38	37	34	37	
Alimentazione elettrica	230V 50Hz					
Potenza elettrica	W max	29	29	48	51	
	W med	26	27	42	45	
	W min	25	25	35	35	
Corrente assorbita	A max	0,13	0,13	0,26	0,30	
	A med	0,12	0,12	0,22	0,24	
	A min	0,11	0,11	0,17	0,18	
Contenuto d'acqua	L	0,81	0,85	1,24	1,85	

- **Unità standard a bocca libera:** pressione statica esterna = 0 Pa
- **Livello di potenza sonora:** secondo ISO 23741
- **Livello di pressione sonora:** considerata 8,6 dB(A) inferiore rispetto alla potenza sonora in una stanza di 90 m³ con un tempo di riverbero di 0,5 sec.
- **Valori tensione ammissibile:** ~230V±10% / 1ph / 50Hz

A RAFFREDDAMENTO
Temp. acqua ingresso: 7°C
Temp. aria uscita: 12°C
Temp. aria ingresso: 27°C d.b. - 19°C w.b.

B RISCALDAMENTO
Temp. aria: 20°C
Temp. ingresso acqua: 50°C

C RISCALDAMENTO
Temp. aria: 20°C
Temp. ingresso acqua: 70/60°C

FRC WALL

01 - 02 - 03 - 04

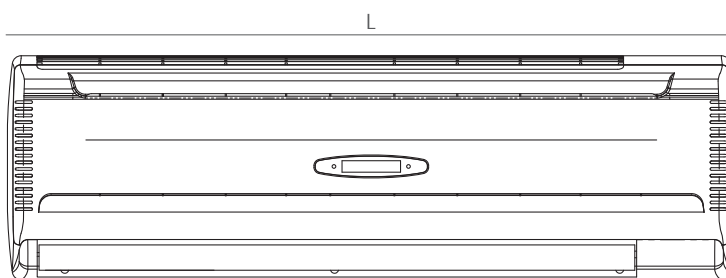
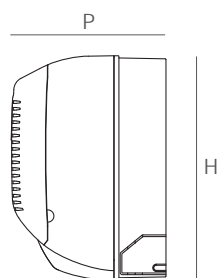
Dati tecnici e dimensionali
Technical data and dimensional

ROCCHEGGIANI
care for air

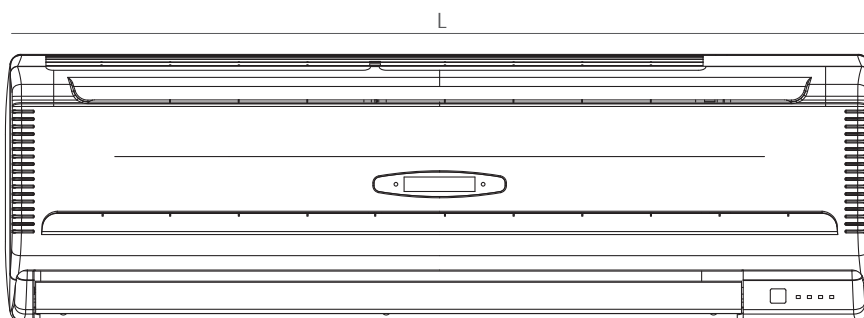
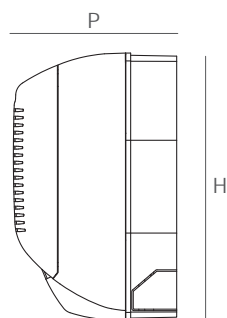
			01	02	03	04
Dimensioni	L	mm	880	990	1172	1172
	H	mm	298	305	360	360
	P	mm	205	210	220	220
Peso		kg	11.5	12.4	19	20.5

DIMENSIONI GENERALI

FRC WALL 01-02

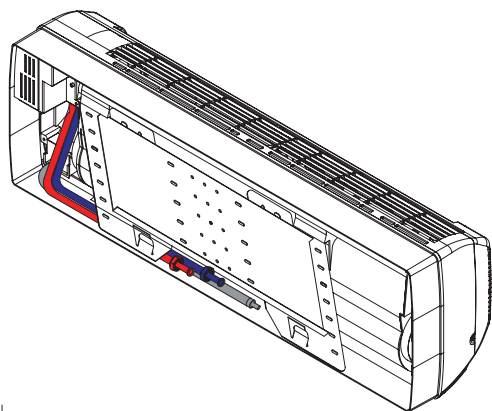


FRC WALL 03-04



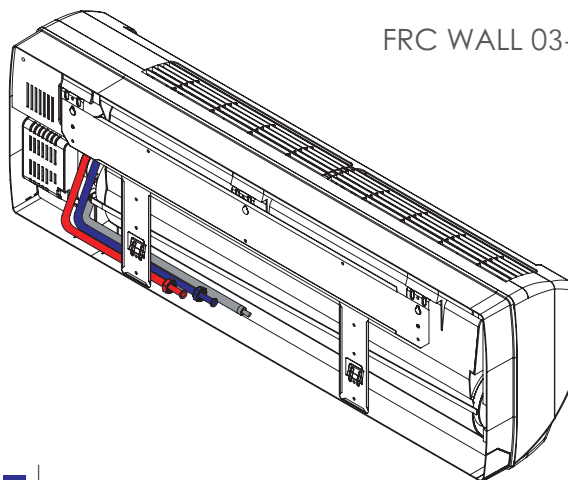
ATTACCHI IDRAULICI E SCARICO CONDENZA

FRC WALL 01-02



- Ritorno Ø 1/2"
- Mandata Ø 1/2"
- Scarico condensa Ø 16.5 mm

FRC WALL 03-04



- Ritorno Ø 1/2"
- Mandata Ø 1/2"
- Scarico condensa Ø 16.5 mm